



AC 159

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA NR 2330
DEKRA Certification Sp. z o.o.
ul. Legnicka 48 H, 54-202 Wrocław, POLSKA

CERTYFIKAT

ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
2330-CPR-PL02/4

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Stalowe elementy konstrukcyjne oraz zestawy

Wytwarzanie elementów i zestawów konstrukcji stalowych
EXC1, EXC2, EXC3
w odniesieniu do wymagań zawartych w EN 1090-2:2018
Deklaracja właściwości użytkowych: ZA.3.4 (Metoda 3a).

wprowadzonych do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Naftoremont – Naftobudowa Sp. z o.o.

ul. Zglenickiego 46; 09-411 Płock
w zakładzie produkcyjnym:

Oddział Naftobudowa

ul. Sikorskiego 17; 38-460 Jedlicze

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji
spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 27.06.2016 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.



Wrocław, 13.11.2019

Filip Wesołowski
Członek Zarządu

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA
DEKRA Certification Sp. z o.o.
ul. Legnicka 48 H, 54-202 Wrocław, POLSKA

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

według EN 1090-1:2009+A1:2011
dla firmy

Naftoremont – Naftobudowa Sp. z o.o.

ul. Zglenickiego 46; 09-411 Płock
w zakładzie produkcyjnym:

Oddział Naftobudowa

ul. Sikorskiego 17; 38-460 Jedlicze

Potwierdzenie kompetencji w zakresie spawalnictwa:

Technologia spawania według PN-EN ISO 4063:2011		Grupa materiałowa*
111	Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną	1, 2, 3, 5, 8
121	Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym	1, 8
135	Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego	1, 2, 3, 5, 8
136	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym	1
141	Spawanie łukowe elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z dodatkiem drutu/pręta litego	1, 2, 3, 5, 8
783	Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego	1, 8

Nadzór spawalniczy: Marcin Spólnik

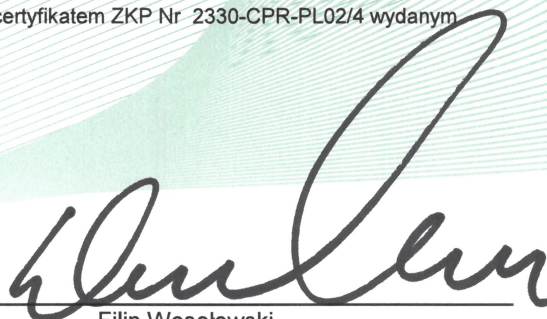
Uprawniony zastępca: Robert Czech

Potwierdzenie: Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-2:2018

Termin obowiązywania: Certyfikat spawalniczy jest ważny tylko w połączeniu z ważnym certyfikatem ZKP Nr 2330-CPR-PL02/4 wydanym przez DEKRA Certification Sp. z o.o.



Wrocław, 13.11.2019


Filip Wesołowski
Członek Zarządu

*Grupa materiałowa według ISO/TR 15608