

CERTYFIKAT

TTP-PW02-1-0092-0057.20.04

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

poświadcza, że firma

Polimex Energetyka Sp. z o.o.

Aleja Jana Pawła II 12, 00-124 Warszawa, Polska

Zakład produkcyjny: Aleja Wojska Polskiego 21, 07- 401 Ostrołęka, Polska



Wdrożyła oraz stosuje wymagania normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09
EN ISO 3834-2:2021

Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Data pierwszej certyfikacji: 28.05.2020
Miejsce i data wystawienia: Katowice, 06.05.2026
Okres ważności certyfikacji: od 28.05.2024 do 27.05.2028
Data kolejnej wizyty nadzoru: do 18.05.2028, pod rygorem utraty ważności certyfikacji.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice



Ważność certyfikatu można
sprawdzić skanując kod QR
lub pod adresem:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Posiadacz certyfikatu	Polimex Energetyka Sp. z o.o. Aleja Jana Pawła II 12, 00-124 Warszawa, Polska
Miejsce spawania (produkcji)	Polimex Energetyka Sp. z o.o.. Aleja Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka, Polska
Zakres stosowania oraz wyroby	Naprawa, produkcja, montaż i modernizacja urządzeń ciśnieniowych, systemów energetycznych oraz urządzeń przemysłowych.
Stosowane procesy spawalnicze (według EN ISO 4063)	111 - Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 131 - Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu obojętnego 135 - Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego 136 - Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym 141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 141/111 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego / Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 143 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta proszkowego 311 - Spawanie acetylenowo-tlenowe
Stosowane materiały podstawowe (grupy według ISO/TR 15608)	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 43, 45, 46
Cechy wyrobów	Długość do 20,0 m Grubość materiału do 120,0 mm Średnice rur powyżej 6,75 mm Zakres grubości ścianek od 1,0 do 120,0 mm
Nadzór spawalniczy	Mateusz Walkiewicz, IWE/IWI-C/EWI-C Zastępca: Andrzej Pilarski, EWE Zastępca: Marcin Wojciechowski, IWE/EWE
Nadzór nad badaniami NDT	Piotr Kosecki, VT2, PT2, RT2 ORS2 Zastępca: Tomasz Szeląg, VT2, PT2
Uwagi:	Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PW 02 z dnia 01.03.2019.

Katowice, 06.05.2026




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji