



AC 214



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI (ZKP) 2827-CPR-PW01-1-0092-0179.22.02

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany:

**STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE
SPAWANE i SKRĘCANE w klasie wykonania do EXC 4**

Metoda deklarowania zgodności:

ZA 3.2, ZA 3.3, ZA 3.4, ZA 3.5 zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011, załącznik ZA charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta: wstępnego badania typu (ITT) i obliczenia wyjściowe typu (ITC)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Producent:

**Polimex Energetyka Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 12, 00-124 Warszawa, Polska**

produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

Polimex Energetyka Sp. z o. o.
Al. Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka, Polska

Potwierdzenie:

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Okres ważności:

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 23.08.2022 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Miejscowość, data wystawienia

Katowice, 24.05.2024

Data kolejnej wizyty nadzoru:

do 18.05.2026, pod rygorem utraty ważności certyfikacji.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38, 40-599 Katowice
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA nr 2827



Ważność certyfikatu można
sprawdzić skanując kod QR
lub pod adresem:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji



SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0092-0179.22.02

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:

Polimex Energetyka Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 12, 00-124 Warszawa, Polska

Zakład produkcyjny:

Polimex Energetyka Sp. z o.o.
Al. Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka, Polska

**Specyfikacja techniczna
oraz klasy wykonania:**

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych i zestawów konstrukcyjnych
w klasach wykonania do EXC 4, wg wymagań EN 1090-2:2018

Procesy spawalnicze:
(zgodnie z EN ISO 4063)

111 – Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
136 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
141/111 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego / Ręczne spawanie łukowe
elektrodą otuloną
311 – Spawanie acetylenowo-tlenowe

Materiały podstawowe:
(zgodnie z ISO/TR 15608)

Grupa 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 8.1, 8.2, 10 zgodnie z ISO/TR 15608;

Nadzór spawalniczy sprawuje:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Mateusz Walkiewicz, IWE/IWI-C/EWI-C

Zastępca:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Andrzej Pilarski, EWE
Marcin Wojciechowski, IWE/EWE

Uprawnienia do spawania:

W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje
wymagania normy EN ISO 3834-2.

**Inne stosowane procesy
zgodne z powyższą specyfikacją:**

Wykonywanie obliczeń wytrzymałościowych, cięcie mechaniczne, kształtowanie na zimno,
kształtowanie na gorąco, prostowanie termiczne, wiercenie lub rozwiercanie otworów,
łączenie mechaniczne (skręcanie), obróbka cieplna połączeń spawanych, montaż konstrukcji
w miejscu jej wznoszenia.

Początek ważności Świadectwa:
(miejsce i data wystawienia)

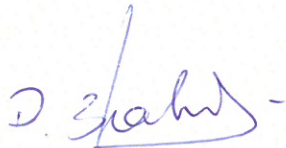
Katowice, 24.05.2024

Okres ważności:

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana
w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji
obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę
notyfikowaną.

Uwagi:




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji